

Maschinenpark Seiffer & Steiner Präzisionsteile GmbH

September 2020

Maschinendaten Drahterodieren

2x Agie Challenge 3

| | | |
|---------------------------------|-------------|--------------------|
| Maximale Werkstückabmessungen | (L x B x H) | 1050 x 650 x 250 |
| Verfahrwege | (X; Y; Z) | 500 x 350 x 256 |
| Konik | (U; V) | ±70 mm |
| Maximaler Konikwinkel | | 30° bei 100 mm |
| Zulässiges Werkstückgewicht bis | | 800 kg |
| Rauhheit (mit Nachschnitt) bis | | R _a 0,2 |

Programmiert auf Peps von Camtek im Drahterodieren

Maschinendaten Senkerodieren

Agie Innovation 3 Bj. 1998

| | | |
|-------------------------------|-------------|-----------------|
| Maximale Werkstückabmessungen | (L x B x H) | 880 x 680 x 450 |
| Verfahrwege | (X; Y; Z) | 500 x 350 x 450 |
| Max. Werkstückgewicht | | 800 kg |

Agema AS 320 (Startlocherodieren)

| | | |
|-------------------------------|-------------|---------------------|
| Maximale Werkstückabmessungen | (L x B x H) | 750 x 500 x 250 |
| Verfahrwege | (X; Y; Z) | 300 x 200 x 150/250 |

Maschinendaten Flachsleifen

Blohm

| | | |
|-------------|-----------|-----------------|
| Verfahrwege | (X; Y; Z) | 650 x 400 x 300 |
|-------------|-----------|-----------------|

Maschinendaten Fräsbearbeitung

DMG DMU 70V (Einzelteil- und Mittelserien)

| | | |
|-----------------|-----------------|--------------------------|
| Verfahrwege | (X; Y; Z; A; B) | 750 x 500 x 650 |
| Spindeldrehzahl | | 12 000 min ⁻¹ |
| Werkzeugwechsel | | 6 Sek.; 24-fach |

DMG DMU 70V EVO (Einzelteil- und Mittelserien)

| | | |
|-----------------|-----------------|--------------------------|
| Verfahrwege | (X; Y; Z; A; B) | 750 x 550 x 650 |
| Spindeldrehzahl | | 18 000 min ⁻¹ |
| Werkzeugwechsel | | 5 Sek.; 60-fach |

DMG MORI DMU 65 Monoblock inkl. Automation (Mittel- und Großserien)

| | | |
|-----------------|-----------------|--------------------------|
| Verfahrwege | (X; Y; Z; A; B) | 650 x 650 x 560 |
| Spindeldrehzahl | | 18 000 min ⁻¹ |
| Werkzeugwechsel | | 6 Sek.; 60-fach |

DMG MORI DMU 95 Monoblock (Einzelteil- und Mittelserien)

| | | |
|-----------------|-----------------|--------------------------|
| Verfahrwege | (X; Y; Z; A; B) | 935 x 850 x 650 |
| Spindeldrehzahl | | 18 000 min ⁻¹ |
| Werkzeugwechsel | | 6 Sek.; 60-fach |

DMG DMC 104 V linear (Einzelteil- und Mittelserien)

| | | |
|-----------------|-----------|--------------------------|
| Verfahrwege | (X; Y; Z) | 1200 x 600 x 600 |
| Spindeldrehzahl | | 12 000 min ⁻¹ |
| Werkzeugwechsel | | 10 Sek.; 24-fach |

DMG DMU 80 P (Einzelteil- und Mittelserien)

| | | |
|-----------------|-----------------|--------------------------|
| Verfahrwege | (X; Y; Z; A; B) | 800 x 700 x 600 |
| Spindeldrehzahl | | 12 000 min ⁻¹ |
| Werkzeugwechsel | | 10 Sek.; 60-fach |

DMG DMC 70 Evo mit Palettenwechsler (Mittel- und Großserien)

| | | |
|-----------------|-----------------|--------------------------|
| Verfahrwege | (X; Y; Z; A; B) | 750 x 600 x 520 |
| Spindeldrehzahl | | 18 000 min ⁻¹ |
| Werkzeugwechsel | | 5 Sek.; 60-fach |

Deckel FP2 (Einzelteil- und Kleinserien)

| | | |
|-----------------|-----------|------------------------|
| Verfahrwege | (X; Y; Z) | 500 x 300 x 300 |
| Spindeldrehzahl | | 3500 min ⁻¹ |
| Werkzeugwechsel | | Manuell |

CAD/CAM Programmierung erfolgt auf Mastercam von CNC Software, Inc.

2D Daten: *.DXF / *.DWG / *.CatDrawing

3D Daten: *.STP / *.IGS / *.IGES / *.Catpart / *.Catproduct

Drehbearbeitung

Weiler (Einzelteile- Kleinserie)

| | | |
|-------------|--|-----------|
| Spitzenhöhe | | 180 mm |
| Durchlass | | D = 70 mm |
| Drehlänge | | 1500 mm |

DMG MORI CTX alpha 500 (Universal-Drehmaschine)

| | | |
|---|--|-------------------------|
| Max. Drehdurchmesser | | 240 mm |
| Max. Werkstücklänge bei Reitstock (bearbeitbar) | | 500 mm |
| Max. Spannfutterdurchmesser | | 225 mm |
| Max. Spindeldrehzahl | | 6.000 min ⁻¹ |
| Arbeitsleistung (100% ED) | | 13 kW (AC) |
| Max. Spannrohr Innendurchmesser | | 66 mm |

Säge

Berg & Schmid Sägevollautomat

| | | |
|---------------------|--|--------------|
| Mit Stangenvorschub | | |
| Länge | | max. 6000 mm |
| Max. Rechteck | | max. 400 mm |

Messtechnik

Hexagon 3D-Koordinatenmessmaschine

| | | |
|-------------------------------|-----------|--------------------|
| Messen gegen 3D Daten möglich | | |
| Verfahrwege | (X; Y; Z) | 750 x 500 x 500 |
| Steuerung | | PC-DMIS (Software) |
| Messkopf | | 5-Achsen |

Wenzel 3D-Koordinatenmessmaschine

| | | |
|-------------|-----------|-------------------------|
| Verfahrwege | (X; Y; Z) | 3500 x 1500 x 800 |
| Steuerung | | WM Quartis (Software) |
| Messkopf | | 5-Achsen |

Gravieren

Graviermaschine Pro Pen Lasergraviermaschine MSW Laser Power

(Erosionsteile werden im temperierten Partnerunternehmen in Leingarten gefertigt)